

LOOKING AROUND

IN DIESER AUSGABE:

TIPPS VON DER ACADEMY

HMPUR-Klebstoffe zur Produktion von Fußböden

IM VISIER

Endlich eine einfache Lösung

DIE STIMME DES KUNDEN

Victorian Sliders geht In-line

N°15 | Frühling 2023



Dieses Jahr, zum **20-jährigen Jubiläum von TAKA**, möchte ich Ihnen ein wenig über unsere Geschichte von den Anfängen bis heute erzählen.

TAKA wurde 2002 fast zufällig gegründet. Mein heutiger Partner, Remo Baldassin, rief mich an und fragte, ob ich HMPUR-Klebstoffe für die Profilmantelung herstellen könne, da er Hersteller von Ummantelungsmaschinen für diesen Sektor sei, worauf ich ja sagte!

Ich bereitete ein Muster vor, das kurz darauf von WPR getestet wurde. Nach dem Test rief er mich an und teilte mir mit, dass das Produkt sehr gut gelaufen sei, woraufhin ich ihm vorschlug, eine strategische Partnerschaft zur Herstellung von PUR-Schmelzklebstoffen einzugehen.

Mit meinem Wissen von über 40 Jahren in der Welt der Klebstoffchemie und seinem Wissen aus der Welt der Kaschiermaschinen war ich sicher, dass es ein Erfolg werden würde, und so wurde TAKA geboren.

Von Anfang an gab es eine perfekte Aufgabenverteilung mit Remo, er hat

sich nie in meine Aufgabe als Chemiker eingemischt, so wie ich mich nie in seine als Maschinenbauer und Vertriebler eingemischt habe.

Wir sind beide praktisch veranlagt und alle Entscheidungen werden seit über 20 Jahren bis zum heutigen Tag gemeinsam getroffen.

Das hat TAKA zu einem der wichtigsten Unternehmen in der HMPUR-Klebstoffindustrie gemacht.

Viele Leute fragen mich heute, welche Erwartungen ich für unsere Zukunft und die Zukunft der HMPUR-Klebstoffe habe. Die Zukunft von TAKA ist sicherlich vielversprechend, denn die Technologie der HMPUR-Klebstoffe ersetzt die alten Lösungsmittelklebstoffe, die giftig und umweltschädlich sind und im Laufe der Jahre immer mehr durch Gesetze eingeschränkt werden.

Wir bieten zudem ungiftige und emissionsfreie Produkte mit verbesserten Produkteigenschaften an. Außerdem bringen wir eine **neue Generation von HMPUR-Klebstoffen** auf den Markt, die neben einem geringen Anteil an freiem

Monomer (Mikroemission) auch einen hohen Anteil an organischen Rohstoffen, d.h. aus erneuerbaren Ressourcen aufweisen.

Wir haben vor Kurzem mit dem Bau von TAKA 4 begonnen. Die neue Produktionsstätte, die direkt neben TAKA 3 liegt, wird etwa 9000m² groß sein und über die neuesten technologischen Entwicklungen für die industrielle Herstellung von HMPUR-Klebstoffen verfügen.

Um mit den erfreulichen Themen fortzufahren, möchte ich für diejenigen, die mich nicht kennen, ein wenig über meine Leidenschaften und meine Familie erzählen. Ich habe viele Interessen, einige haben mit Motorsport zu tun, einschließlich Trial, Rallye, Bootfahren und andere wie Skifahren, Nord Walking und Mountainbiking.

Ich habe eine wunderbare Familie, mit meiner Frau Mercedes haben wir zwei wunderbare Jungs, Giacomo und Giovanni. Sie helfen mir beide in der Firma, der eine als Werkleiter, der andere im Marketing/Verkauf, während

Mercedes sich um die Finanzen kümmert. Ich hoffe, Sie alle persönlich kennenzulernen und gemeinsam weiter zu wachsen.

Bis bald!



GIORGIO COSTENARO
PRÄSIDENT TAKA



TIPPS VON DER ACADEMY

HMPUR-Klebstoffe zur Produktion von Fußböden

Der Markt für Bodenbeläge hat sich im Laufe der Jahre erheblich weiterentwickelt, insbesondere bei Verbundwerkstoffen.

Sie haben sich vom klassischen Massivholzparkett, das auf den Boden geklebt und dann vor Ort geschliffen und lackiert wird, zum Fertigparkett entwickelt, das bereits vor der Verlegung lackiert wird. Diese Böden (Parkett) können aus 2 oder 3 Schichten bestehen, wobei die obere Schicht aus hochwertigerem Material besteht.

Die Verleimung dieser Holzböden erfolgt mit verschiedenen Methoden und unterschiedlichen Klebstoffen. In den letzten Jahren hat die Verwendung

von HMPUR-Klebstoffen im Gegensatz zu PVAc-Klebstoffen (Vinylklebstoffen) erheblich zugenommen, da sie einfach zu verwenden sind, kontinuierlich verklebt werden können und eine hohe Wasserbeständigkeit der Klebeverbindung aufweisen.

Taka hat zwei Klebstoffe für diese Anwendung entwickelt, **2308.38P** für Walzen- und Düsenauftrag und Kaltpressen sowohl kontinuierlich als auch mit automatischen Pressen, und **1308.18** für COSTA RIGHI-Geräte mit Düsenauftrag und kontinuierlichen Pressen.

In den letzten Jahren ist eine exponentielle Zunahme von Verbundbodenbelägen

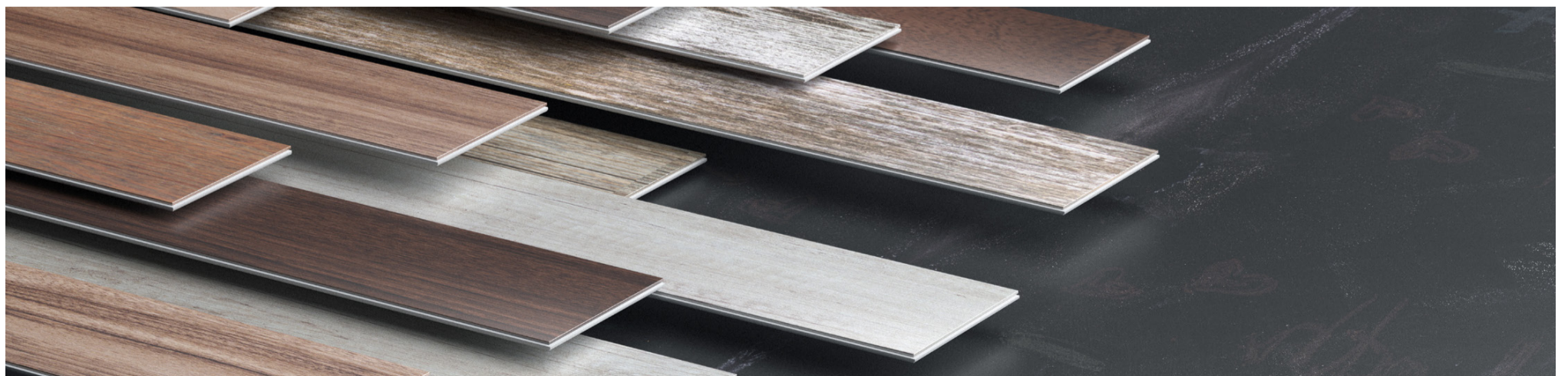
verschiedener Art zu verzeichnen.

Dabei handelt es sich um Böden, die aus mehreren Schichten bestehen. Der obere, begehbare Teil kann aus LVT oder Papier bestehen und wird anschließend lackiert oder mit transparenten Folien geschützt. Die Trägerplatte kann aus verschiedenen Materialien bestehen (PVC, HDF, PP usw.) und auf der Unterseite können dann schalldämpfende Materialien wie PP-Blätter oder Kork aufgeklebt werden.

Die verschiedenen Zusammensetzungen werden durch Auftragen des Klebstoffs (HMPUR) mit der Walzenbeschichtung anlage zusammengeklebt und anschließend laminiert und kontinuierlich

verpresst. Taka hat für diese Anwendungen verschiedene Klebstoffe entwickelt, den **2308.40** und **2308.63L** zum Verkleben der verschiedenen Schichten.

Schließlich gibt es eine Reihe von Zubehörprofilen, die bei der Verlegung zum Einsatz kommen, wie z. B. Dehnungsfugenprofile, die mit Klebstoffen wie **2308.38P** oder **1308.2R** laminiert werden, und Sockelleisten, die mit **2308.38P** und **2308.45P** laminiert werden. Für CPL und im Falle von Falzungen mit LVTs, verwenden wir **3308.5**, um die gleiche Oberfläche wie der Bodenbelag zu erhalten.



WENN SIE MEHR ÜBER UNSERE ACADEMY UND DIE VON DER ACADEMY ANGEBOTENEN KURSE WISSEN MÖCHTEN, SCHICKEN SIE UNS EINE MAIL AN DIE ADRESSE ACADEMY@WPRTAKA.IT

Endlich eine einfache Lösung

Die Profilkaschierung bietet trotz ihres einfachen Prozessablaufs einige Tücken, mit denen sich kaschierende Betriebe notgedrungen auseinandersetzen müssen. Zeit- und kosteneffiziente Produktion sowie gleichbleibende Qualität sind Voraussetzung und Ziel zugleich für eine wettbewerbsfähige Marktpräsenz.

Doch saisonale Temperaturschwankungen, unbeständige Verfügbarkeit von Rohstoffen sowie eine wachsende Zahl von zu verarbeitenden Dekorfolien machen es immer wieder notwendig, sich neu auf die jeweiligen Gegebenheiten einzustellen. Fachkräftemangel am Arbeitsmarkt, steigende Ansprüche an die Qualität des Endprodukts sowie immer kürzere Lieferzeiten stellen die produzierenden Unternehmen vor weitere Herausforderungen.

Angesichts der vielen Anfragen nach Produktlösungen, die den Kaschierprozess vereinfachen, hat sich die Forschung und Entwicklung von TAKA das Ziel gesetzt, einen universellen Klebstoff zu

entwickeln, der die Komplexität aus der Anwendung nimmt. Das Ergebnis ist ein Klebstoff, der das ganze Jahr über einsetzbar und weitestgehend unabhängig von Temperaturschwankungen ist. Denn sowohl bei Kälte als auch bei warmen Temperaturen gewährleistet er eine zügige Vernetzung, die eine gefahrlose Weiterverarbeitung nach kurzer Zeit und somit kurze Lieferzeiten an den Kunden ermöglicht.

Dank seiner niedrigen Viskosität lässt sich der Klebstoff einfach und unkompliziert auf allen gängigen Dekorfolien auftragen. Dabei bietet er eine hohe Anfangshaftung, die auch steifere Folien nach der Umlegung auf dem Profil hält und somit auch für unerfahrene Maschinenbediener ein ausreichend weites Verarbeitungsfenster bietet, das Ungenauigkeiten in der Anwendung verzeiht. Nach der abgeschlossenen Vernetzung erreicht die Verklebung zudem eine hervorragende Witterungsbeständigkeit, die Voraussetzung für ein langlebige

und dauerhaft ansprechendes folienkaschiertes Kunststoff-Fenster ist.

Möglich wurde die Entwicklung dieses Allround-Klebstoffes durch die **hauseigene Produktion unserer Polyester**. In unserem Werk TAKA2 entwickeln und produzieren wir maßgeschneiderte Polyester für unsere Klebstoffproduktion. Dadurch erreichen wir Produkteigenschaften, die mit frei auf dem Markt erhältlichen Polyestern gar nicht oder nur schwer zu erreichen sind. Zugleich ist unsere Klebstoffherstellung somit zunehmend unabhängig von der weiterverarbeitenden Industrie, die in der Vergangenheit immer wieder mit Lieferschwierigkeiten zu kämpfen hatte.

Wenn Sie also auf der Suche nach einer einfachen Lösung für eine Vielzahl von Problemen sind, kontaktieren Sie uns einfach unter: info@taka.it



DIE STIMME DES KUNDEN

Victorian Sliders geht In-line

Der führende britische Anbieter von vertikalen Schiebefenstern aus PVC kündigte eine größere Investition in seine Profilkaschieranlagen an. Mit dem Kauf von vier brandneuen WPR-Profilkaschiermaschinen steigert Victorian Sliders seine Produktivität von folierten Produkten.

Als eines der wenigen Unternehmen im Vereinigten Königreich stellt Victorian Sliders das gesamte Fenster vor Ort her, von der Extrusion über den Zuschnitt, das Schweißen und die Montage, und fertigt sogar seine eigenen Beschläge exklusiv

für die ECOSlide-Fensterreihe.

Da die Nachfrage nach Farben ständig zunimmt, beschloss Victorian Sliders, in die hauseigene Foliertechnik zu investieren, um mit den Markttrends Schritt zu halten. "Da wir unsere Schiebefensterprofile selbst extrudieren, haben wir uns für eine In-line-Kaschierlösung entschieden", erklärt Geoff Blythe. "Die In-line-Kaschierung bietet große Vorteile im Vergleich zur Offline-Kaschierung. Es ist kein zusätzliches Materialhandling erforderlich, es gibt keine zusätzlichen

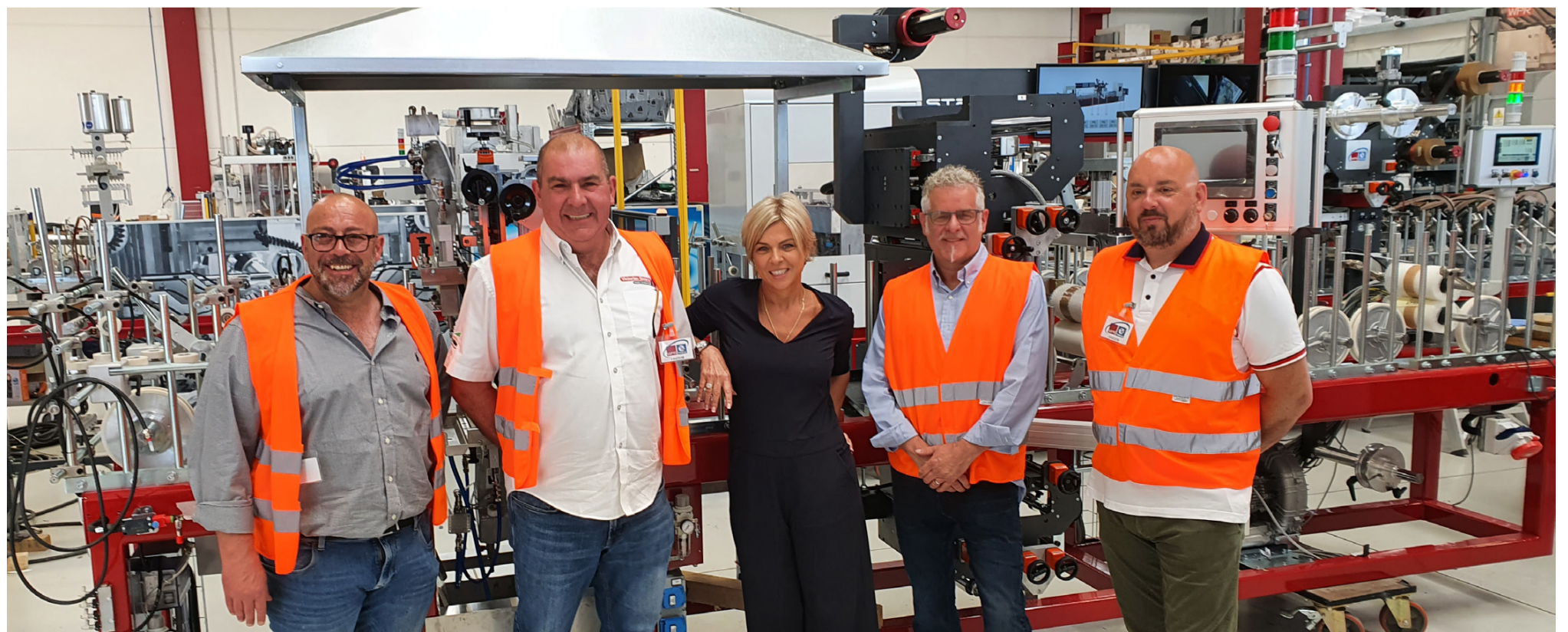
Bediener für die Linie und es wird ein maximaler Ertrag an folierten Profilen erzielt."

Der italienische Experte für Kaschierlösungen, TAKA-WPR, hat viel Erfahrung mit In-line-Laminierung. Die allererste Maschine, die 1999 verkauft wurde, war eine In-line-Maschine, die auch heute noch in Betrieb ist. Im Laufe der Jahre hat sich die Technologie weiterentwickelt und bietet neue innovative Lösungen. Eine davon sind doppelseitige Kaschieranlagen, die mit zwei Kleberauftragsdüsen ausgestattet

sind und beide Seiten desselben Profils gleichzeitig folieren können.

"TAKA-WPR hat uns als Lieferant für dieses Projekt aufgrund seiner umfassenden Kenntnisse des Kaschierprozesses überzeugt.

Als Lieferant von Klebstoffen und Maschinen sind wir sicher, dass sie uns einen umfassenden Service in allen Aspekten der Folierung bieten können."



Wir sind die Maßschneider der Kaschierindustrie.

Gian Pietro Schiavon ist seit der ersten Stunde im Unternehmen. Er kam vor mehr als 20 Jahren zu uns und trat der WPR-Familie bei, als wir noch eine Handvoll Leute waren.

Es ist ein Vergnügen, mit Gian Pietro (oder GianPi, wie ihn viele nennen) zu sprechen. Er ist immer für einen da und gut gelaunt und hilft jedem, der ihn braucht.

Als leidenschaftlicher Radsportler widmet er sich in seiner Freizeit seinem Radsportteam oder unternimmt Ausfahrten mit seiner Frau und seiner Tochter, auf die er sehr stolz ist.

Wenn er an seine Anfänge zurückdenkt, erzählt er uns von der Atmosphäre, die er 2001 vorfand, als er sein Abenteuer begann: "Wir waren eine Gruppe von nicht mehr als fünf Personen mit sehr ehrgeizigen Zielen, mit vielen Ideen, aber vor allem mit einer ansteckenden Begeisterung, die mich faszinierte. Heute finde ich diese Leidenschaft immer noch in diesem Unternehmen, das jetzt viel größer und strukturierter ist, und sie ist der Funke, der mich jedes Mal motiviert und mir die Kraft gibt, weiterzumachen".

Gian Pietros Karriere begann als externer

Mitarbeiter, er war der erste technische Zeichner und wurde dann der erste mechanische Konstrukteur. Er durchlief nach und nach alle Arbeitsschritte: von der Auftragsannahme über die Verwaltung der Lieferanten bis hin zur Überwachung der Montage usw.; er kam mit allen technischen Anforderungen eines Unternehmens in Berührung, von der Durchführbarkeitsstudie bis zur Lieferung der Anlagen.

Heute ist Gian Pietro Leiter der technischen Abteilung, er koordiniert alle Aktivitäten und Phasen der Planung und Industrialisierung unserer Produkte sowie das Follow-up der Forschung und Entwicklung unserer Maschinen. Er leitet ein Team von acht Personen und kümmert sich um alle Fragen im Zusammenhang mit dem Design, der Dimensionierung, den Lieferanten und allem, was für den Bau der Maschinen notwendig ist. Über seine Erfahrungen in dieser Position sagt er: "Ich bin glücklich, ich versuche, die Jungs zu motivieren und ihnen die Bedeutung der Zusammenarbeit zu vermitteln, damit sie mit einem Lächeln zur Arbeit kommen. Das Ziel

unserer Abteilung ist es, mit Freude zu arbeiten und dabei die Zeit zu respektieren. Das ganze Team zu motivieren, sich weiterzuentwickeln und dabei aus unseren Fehlern zu lernen, das ist die Grundlage von allem".

Wir haben Gian Pietro gefragt, wie er die Entwicklung von WPR in diesen mehr als zwei Jahrzehnten erlebt hat: "Am Anfang waren wir Schneider, die Maschinen ausschließlich nach Maß anfertigten und jeden Auftrag von Grund auf neu entwarfen. Diese ständige Zusammenarbeit bei der Entwicklung unserer Maschinen mit unseren Kunden hat es uns ermöglicht, mit ihnen zu wachsen. Heute haben wir die Kunst der Maßanfertigung perfektioniert, aber wir haben auch unseren Produktionsprozess durch Standardisierung industrialisiert, was es uns ermöglicht, die Leistung jeder Maschine maximal zu optimieren und die Qualität des Endprodukts auf Dauer zu garantieren. WPR hat sich zweifelsohne vom Verkäufer von Maschinen zum Serviceanbieter für seine Partner entwickelt".

Abschließend erzählte uns Gian Pietro,

woher er die Motivation nimmt, mit so viel Optimismus und Positivität weiterzumachen: "WPR ist ein eingeschworenes Team das in einem schönen Umfeld voller Anreize und neuer Ideen arbeitet, in dem immer nach Innovationen gesucht wird. Das gibt mir die Energie, jeden Tag gut gelaunt zur Arbeit zu kommen!"



PIETRO SCHIAVON

LEITER TECHNISCHE ANLAGENKONSTRUKTION

ÜBER UNS 20 Jahre TAKA®

Im März 2003 wurde **TAKA** geboren, der gemeinsame Traum zweier venezianischer Unternehmer.

Die erste Fabrik wurde gleich zu Beginn der 2000er Jahre gebaut, und dank einer sorgfältigen Produktentwicklung und einer steigenden Kundennachfrage expandiert TAKA bis heute weiter. Das zweite Werk, **TAKA2**, wurde im Jahr 2010 gebaut und entstand aus der Notwendigkeit heraus, Polyester nicht mehr von großen Konzernen

zu beziehen, sondern sie selber zu produzieren.

Dies führte definitiv zu einer erheblichen Qualitätsverbesserung unserer PUR-Klebstoffe und ermöglichte es uns, unsere Endprodukte mit einzigartigen Eigenschaften herzustellen, die auf dem Markt sonst nicht zu finden sind.

Das neueste Werk wurde 2016 fertiggestellt, **TAKA3**, wo wie in TAKA1 ebenfalls ausschließlich HMPUR-Kleber produziert

wird. Derzeit arbeiten wir am Bau von **TAKA4**, das mit den neuesten technologischen Entwicklungen ausgestattet wird und der neue Hauptsitz der TAKA-Gruppe sein wird. Hier einige Fotos vom 'Vorher' und 'Nachher'.

Wie die Jahre vergehen...



VORHER



VORHER



NACHER



NACHER



TAKA® Srl
Via dell'Industria, 4
36060 Pianezze (VI) Italia
Tel: +39 0424 411166
Fax: +39 0424 411727
Mail: info@taka.it
taka.it

W.P.R. Srl Unipersonale
Via Indipendenza, 10
31027 Spresiano (TV) Italia
Tel: +39 0422 911849
Fax: +39 0422 911292
Mail: info@wpr.it
wpr.it



AUS RESPEKT FÜR DIE UMWELT
VERWENDEN WIR NUR PEFC -
ZERTIFIZIERTES PAPIER