

Massimiliano Giuliotto, 21 Jahre Wachstum!

Meine Arbeit bei WPR begann vor gut 21 Jahren und wuchs bzw. entwickelten sich stetig weiter. Um die immer anspruchsvolleren und dynamischeren Märkte bedienen zu können, darf man sich nie zurücklehnen. Ich kann mit Stolz sagen, dass ich der erste WPR-Angestellte war! Deshalb hat sich mein Job im Laufe der Jahre dynamisch und plastisch entwickelt, anfangs fast chaotisch und dann zunehmend strukturierter. Das schnelle Wachstum von WPR hat immer spezifischere Rollen und Kompetenzen sowie technische und generelle Fähigkeiten auf höchstem Niveau gefordert. WPR-TAKA ist zweifellos das kundenorientierteste Unternehmen, dem ich je begegnet bin und ich bin sicher, dass dies der Schlüssel zum Erfolg war, das Element, das uns sehr schnell auf dem Markt vorankommen ließ und uns zu echten Marktführern gemacht hat. Wir haben unsere Kunden über die einfache Lieferung von Maschinen und

Klebstoffen hinaus begleitet. Wir sind ihr Partner bei der Lösung von Problemen, bei der Erarbeitung von Lösungen geworden. Wir haben Arbeitsgruppen wie z.B. die Academy geschaffen und unser großes Team von Technikern, deren einziger Zweck es ist, die Probleme der Kunden zu lösen. In all diesen Jahren hatte ich die Ehre und das Glück, alle Rollen im Unternehmen durchlaufen zu können und dabei das Bewusstsein für die Arbeitsweise jeder Abteilung und das Verständnis für die individuellen Bedürfnisse zu erwerben. Diese Erfahrung war von unschätzbarem Wert, um sowohl die Herausforderungen der einzelnen Produktionsphasen, als auch die Herausforderungen der einzelnen Personen, die an der jeweiligen Aufgabe beteiligt sind, zu verstehen. Sie hat mir die Werkzeuge und das Wissen gegeben, um den unvermeidlichen und schnellen Veränderungen in unserer Branche und

der Welt im Allgemeinen dynamischer und besser vorbereitet folgen zu können. Meine jetzige Rolle ist so etwas wie das Tüpfelchen auf dem i: Ich teile mein bisher erworbenes technisches Wissen mit unserem Vertriebsnetz, sodass unsere Kunden an dem Erfahrungsschatz meines gesamten Berufslebens teilhaben und ihn zu ihrem Erfolg nutzen können. Ich glaube, dass die Verbindung von Vertrieb und technischem Wissen eine erfolgreiche Kombination ist, um dem Unternehmen die technische Richtung zu vermitteln, die es einschlagen muss, um die Marktanforderungen zu erfüllen und es somit zum Erfolg zu führen. Eine verbesserte technische Kommunikation zwischen uns und unseren Kunden führt zu mehr Klarheit über die zu erreichenden Ziele, um immer innovativer und effektiver zu arbeiten.



MASSIMILIANO GIULIOTTO
TECHNISCHER LEITER

ÜBER UNS Teamwork macht den Unterschied!



Hinter jeder Maschine, jedem Schmelzgerät, jedem Primer-System und jedem einzelnen Teil, das bei WPR-TAKA produziert wird, steht der Einsatz ganzer Teams, die zusammenarbeiten, um die Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen. Heute wollen wir Ihnen eines dieser Teams vorstellen – unsere PRODUKTION. Diese Jungs sind der Geist, der uns jung hält. Ihre

Arbeitsmoral, ihre Zusammenarbeit und ihre Sensibilität für den Kunden machen sie zu einem der wichtigsten Werkzeuge für unseren Erfolg. Immer an vorderster Front, sind sie Zeugen der Entwicklung des Marktes und der Arbeitsweise jedes Unternehmens, so dass sie schnell die jeweiligen Bedürfnisse verstehen und wertvolle Informationen

weitergeben, die es uns ermöglichen, uns anzupassen und immer neue Lösungen zu schaffen. Die Monteure, Techniker, Service-Techniker, Lagerarbeiter und IT-Spezialisten arbeiten in engem Kontakt zueinander mit dem gemeinsamen Ziel, immer fortschrittlichere Kaschierlösungen zu liefern. Wir sind stolz auf diese starken Arme, ein Team, in dem jedes Mitglied jeden

Kunden, als seinen eigenen empfindet und jede Aufgabe zu seiner Priorität macht. Wir möchten euch an dieser Stelle DANKE sagen für euer Engagement und euch bitten, weiterhin mit der Frische, dem Optimismus und dem Einsatz zu arbeiten, der euch auszeichnet. Wir freuen uns darauf, gemeinsam weiter zu wachsen und mit euch im Team kann nichts schiefgehen.

LOOKING AROUND

IN DIESER AUSGABE:

TIPPS VON DER ACADEMY
Nachhaltigkeit & Kaschierung von PVC-Profilen

IM VISIER
ME-KLEBSTOFFE

CORTIZO
Erfolg liegt in der Technologie der neuen Generation



W.P.R. Srl Unipersonale
Via Indipendenza, 10
31027 Spresiano (TV) Italien
Tel: +39 0422 911849
Fax: +39 0422 911292
Mail: info@wpr.it
wpr.it

TAKA® Srl
Via dell'Industria, 4
36060 Pianezze (VI) Italien
Tel: +39 0424 411166
Fax: +39 0424 411727
Mail: info@taka.it
taka.it

 AUS RESPEKT FÜR DIE UMWELT
VERWENDEN WIR NUR PEFC -
ZERTIFIZIERTES PAPIER

Es gibt kein größeres Gut als den Planeten, auf dem wir leben.

Dieses Bewusstsein wird zunehmend wichtiger angesichts der immer häufiger auftretenden Extreme, die unseren Planeten heimsuchen und die wir zum Teil durch unsere Entscheidungen und unser Handeln selbst geschaffen haben. Der Mensch neigt dazu, Probleme erst dann Ernst zu nehmen, wenn sie schwer zu beheben sind und sucht nach dem einfachsten und billigsten Weg, seine Ziele zu erreichen. Aber es gibt viele Menschen und Organisationen, die diesen Ansatz nicht teilen und mit Pragmatismus eine nachhaltige Zukunft für die nächsten Generationen anstreben. Wir alle können einen Beitrag leisten, von der kleinen Geste, das Wasser beim Zähneputzen abzudrehen, bis hin zum Unternehmen, das nachhaltige

Konsummuster anwendet. WPR-TAKA ist sensibel für das, was mit unserem Planeten geschieht, und folgt seit Jahren den Richtlinien, um seine Wirtschaft zirkulär und nachhaltig zu gestalten. Alle unsere Handlungen haben eine Auswirkung auf die Umwelt, daher versuchen wir, soweit möglich, Wege zu gehen, die unser Ökosystem am wenigsten belasten. An erster Stelle steht die Stromversorgung, die bei TAKA zu 100 % aus erneuerbaren, RECS-zertifizierten Quellen stammt und aus eigenen Photovoltaikanlagen, die 50% des täglichen Verbrauchs der Produktionsanlagen decken. Andere Initiativen betreffen die Suche nach nachhaltigen Rohstoffen für Verpackungen, aus recycelten oder recyclebaren Materialien. Für die Entsorgung von Abfällen haben wir uns entschieden, diese nur über Müllverbrennungsanlagen zu entsorgen, die durch sorgfältig ausgewählte und zertifizierte Anlagen den Abfall wieder in Energie umwandeln. All dies, ohne jemals

die Qualität zu vernachlässigen, um die Langlebigkeit des fertigen Produkts über die Zeit zu garantieren. Diesem Bewusstsein folgend haben wir unser ökologisches Gewissen auf alle Entscheidungen unseres Unternehmens ausgedehnt, wo immer dies möglich ist. So geht zum Beispiel unser Looking Around mit dieser Ausgabe einen neuen Weg, es wird von nun an auf Recyclingpapier gedruckt und die Umschläge stammen aus nachhaltiger Forstwirtschaft. Wir sind überzeugt, dass wir unseren Kindern einen besseren Planeten übergeben können, wenn jeder kleine Anstrengungen wie diese unternimmt. Ein wichtiger Gedanke in der antiken griechischen Philosophie war, dass kein neues Element entstehen kann, wo vorher nichts war. Daher ist es wichtig, die uns zur Verfügung stehenden Ressourcen bewusst zu nutzen, um die Prozesse und Produkte, die wir herstellen, immer effizienter zu gestalten, um unser Ökosystem so wenig wie möglich zu belasten.



GIACOMO COSTENARO
BETRIEBSLEITER

“Nichts geht verloren, nichts wird geschaffen, alles verwandelt sich”

Gesetz der Massenerhaltung,
Lavoisier, 1789

Giacomo



TIPPS VON DER ACADEMY

Nachhaltigkeit & Kaschierung von PVC-Profilen

PVC und HMPUR-Klebstoffe werden meist nur in negativem Zusammenhang erwähnt, wenn es um das Thema "Umwelt" geht. Folienkaschierte PVC-Fenster sind jedoch ein wichtiges Umweltthema, da sie in unseren Häusern zur Steigerung der Energieeffizienz eingesetzt werden und bis zu sieben Mal recycelt werden können. Die Qualität des Fensterrahmens und seine Haltbarkeit korrelieren mit der Energieeinsparung, aber kann das Fenster schon vor seinem Einbau "grüner" produziert werden? Lassen wir beim Thema PVC-Kaschierung einmal die überholte Auffassung von „umweltfreundlich“ außen vor und betrachten wir den Kaschierprozess, um ihn zu optimieren und nachhaltiger für unseren Planeten zu gestalten. Bei der Profilkaschierung kommen mehrere Komponenten ins Spiel, das PVC-Profil, der Primer, der Klebstoff und die Dekorfolie. Schon beim Zuschnitt der Dekorfolie kann ein umweltfreundlicherer Ansatz gewählt werden. Die angelieferten Rollen werden mit Hilfe von Folienschneideanlagen auf die notwendige Breite zugeschnitten. Hierbei optimiert ein automatischer Cutter im Gegenzug zum klassischen, manuellen Folienschneider das

Schneiden der Rollen indem ein Folienverschnitt von bis zu 2mm an den Seiten entfällt. Durch die Optimierung der Schneidposition werden Abfall und Folienverbrauch reduziert. Auch beim Primerauftrag können Ressourcen geschont werden. Ein automatisches Dosiersystem vermeidet übermäßigen Primerverbrauch, da die Dosierung durch eine Software gesteuert wird, die das Auftragsgewicht präzise regelt und nur während der Kaschierphase arbeitet. Eine manuelle Primerauftragssteuerung führt dagegen zu einem unweigerlichen Materialverlust. Die Wahl des Primers hat Einfluss hinsichtlich des Umweltaspekts, denn die Verwendung von VOC-armen Primern geht einher mit geringeren Auftragsmengen (nur 6-8 g/m2 statt 25-30 g/m2 mit herkömmlichen lösemittelhaltigen Primern). Der Einsatz der neuen, stromsparenden UV-LED-Lampen macht es einfacher zu kontrollieren, ob die Primerung korrekt durchgeführt wurde. Dadurch wird auch hier Produktionsausschuss vermieden, Abfälle reduziert und die Lebensdauer des Endprodukts aufgrund höherer Qualität verlängert. Beim Kaschierprozess ist die Temperatur



das Schlüsselement: zum Schmelzen des Klebstoffs, zur Primertrocknung, zum Folienauftrag. Wärme bedeutet Energie, aber wie viel Wärme wird wirklich benötigt? Durch den Einsatz von Pyrometern auf der Kaschieranlage, die die Temperatur der Heizlüfter und -lampen automatisch regeln, wird die Wärmemenge optimiert und der Energieverbrauch auf ein Minimum reduziert. Auch während des Einrüstens der Anlage können wir Energie sparen, indem wir den Sparmodus des Aufschmelzers aktivieren. Hierbei senkt das Gerät zeitweise die

Betriebstemperatur, um den Kleber thermisch zu schonen. Regelmäßige Wartung und Reinigung der kompletten Anlage sorgen für eine problemfreie Produktion wodurch Energie, Zeit und Ressourcen gespart werden. Wenn wir unseren Horizont in Bezug auf Technologien der neuen Generation und nachhaltige Chemie erweitern, wird klar, dass Umweltschutz und Profilkaschierung von PVC-Profilen durchaus miteinander vereinbaren sind, die Wahl liegt bei uns.

Lorenzo Munaro und Stefano Dissegna

ME-KLEBSTOFFE

Neue Vorschriften in der Welt der Polyurethan-Schmelzklebstoffe

Maurizio Carrer, Technischer Direktor von TAKA, erläutert die wichtigsten Punkte der neuen europäischen Vorschriften für HMPUR-Klebstoffe: In der Klebstoffbranche werden seit vielen Jahren Produkte verwendet, die aufgrund ihrer Gefahreinstufung kennzeichnungspflichtig sind. Dazu gehören auch Polyurethan-Klebstoffe. Da sie u.a. Isocyanate enthalten, bedürfen sie einer speziellen Kennzeichnung auf Basis der europäischen CLP-Verordnung. Im Jahr 2020 wurde ein Gesetz zur

Beschränkung und Regulierung von Produkten mit Isocyanat-Anteilen unterzeichnet. Die hygrosensitiven Polyurethan-Schmelzklebstoffe (HMPUR), die wir sowohl für den Fensterbereich (außen) als auch für den Holz- und Möbelbereich (innen) produzieren, sind von dieser neuen EU-Verordnung EU 1140 von 2020 betroffen. Die derzeitige Klassifizierung von HMPUR nach dem prozentualen Anteil an freiem Isocyanat in den Produkten lautet wie folgt:

Konzentration freier Isocyanat-Monomere	Kommerzielle Bezeichnung	Piktogramm	GHS-Kennzeichnung
5% < C < 10%	Normal		H315, H319; H334; H317; H351; H373; EUH204
0,1% < C < 1%	Low Emission		H334; EUH204; EUH208
C < 0,1%	Micro Emission		EUH204

Die Mehrheit der derzeit verkauften Produkte, gehört nach der geltenden Klassifizierung zur Gruppe in der ersten Zeile. Diese Klebstoffe müssen mit einem Piktogramm gekennzeichnet werden, das auf ihre Gefährlichkeit hinweist. Die Richtlinie zur Einschränkung der Verwendung und des Umgangs mit Isocyanat-Produkten, die am 24.08.2023 in Kraft treten wird, erlaubt weiterhin die Verwendung von Produkten mit freiem Isocyanat-Anteil von über 0,1 %. Daher ergeben sich zwei Möglichkeiten: 1. Klebstoffe mit einem Anteil an freiem Isocyanat von > 0,1 % können nach Abschluss eines Schulungskurses verwendet werden. Die durchgeführte Schulung hat eine Gültigkeit von 5 Jahren, die nach Ablauf verlängert werden kann. 2. Die zweite Möglichkeit ist die Verwendung von Produkten mit weniger als 0,1 % freiem Isocyanat, genannt „Micro Emission“ (ohne Gefahrenkennzeichnung), für die keine Schulung erforderlich ist.

für die Kaschierung von Elementen für den Innen- und Außenbereich entwickelt. Die Anwendungseigenschaften sowie Klebeleistung und -dauer der Produkte bleiben im Vergleich zu den Standardprodukten von TAKA unverändert.

Maurizio Carrer



FÜR WEITERE INFORMATIONEN ZUR PRODUKTPALETTE „MICRO EMISSION“ VON TAKA KONTAKTIEREN SIE UNS UNTER: ACADEMY@WPRTAKA.IT

DIE STIMME DES KUNDEN

CORTIZO: Erfolg liegt in der Technologie der neuen Generation



ESTANISLAO SUÁREZ
LEITER VON CORTIZO PVC



Cortizo, ein führendes Unternehmen in der Entwicklung und Herstellung von Aluminium- und PVC-Systemen für die Architektur, ist eine europäische Referenz in diesem Sektor. Es hat mehr als 3200 Mitarbeiter und 9 Produktionszentren in Spanien, Frankreich, Polen und der Slowakei sowie 31 Vertriebs- und Logistikzentren. Im vergangenen Jahr

wurden ihre Produkte in 60 Ländern verkauft, mit einem Umsatz von 701 Millionen Euro und einer Produktion von 81.178 Tonnen Aluminium und fast 2 Millionen PVC-Stangen. Mit nur 6 Jahren in der Welt des PVC positioniert sich Cortizo als Marktführer auf der Iberischen Halbinsel und setzt dabei das über mehrere Jahrzehnte erworbene Know-how in der Entwicklung von Aluminiumsystemen ein. Der Schlüssel zum Erfolg von Cortizo ist die Innovation. Das Technologiezentrum beherbergt ein F+E-Team mit rund hundert Architekten und Ingenieuren. In den verschiedenen geografischen Gebieten, in denen sie tätig sind, entwickeln sie Ad-hoc-Lösungen, die den lokalen Anforderungen entsprechen. Vor diesem Hintergrund sind Investitionen in Technologien der neuen Generation unvermeidlich, und so war die Entscheidung, den bereits umfangreichen Maschinenpark von WPR mit den Maschinen der neuen Generation, STRATO-L und LUNA, aufzustoßen, eine logische Entscheidung. Estanislao Suárez, Leiter von Cortizo PVC, sagt, dass die Wahl durch das Design der Maschinen motiviert war: "Wir sehen, dass sie perfekt für die Anwendung von Fensterprofilen geeignet und auf optimale

Qualität und Effizienz ausgelegt sind". Cortizo begann die Zusammenarbeit mit WPR-TAKA im Jahr 2015. Derzeit ist der WPR-Maschinenpark sehr vielfältig: Er besteht aus doppelseitigen, automatischen und Online-Kaschieranlagen sowie automatischen Folienschneidern. Suárez erklärt, dass die Fähigkeit von WPR, Maschinen zu entwickeln, die sich den hohen Anforderungen anpassen können, sie motiviert hat, diese Zusammenarbeit zu verstärken. "Wir sehen, dass sie sich sehr auf den Prozess der Kaschierung von Fensterprofilen konzentrieren, und das ist es, was uns interessiert. Sie haben bei der Entwicklung bestimmter Technologien eine Vorreiterrolle eingenommen und es ist klar, dass sie weiterhin Fortschritte machen und sich verbessern wollen. Das ist eine Philosophie, die mit unserer übereinstimmt". In Bezug auf Klebstoffe lobt Estanislao Suárez TAKA als zuverlässigen Partner mit Qualitätsprodukten und gutem Service: "Wir sind sehr zufrieden mit dem guten Service in Bezug auf die Lieferung und die einfache Anwendung. Aber das Wichtigste für uns ist, dass es sich um zuverlässige Klebstoffe und Primer handelt, mit denen wir beruhigt arbeiten können und die zusammen mit unserem

Profil und unserem Produktionsprozess höchste Qualität bieten." Wir haben Estanislao Suárez gefragt, was ihnen das so heikle Jahr 2020 gebracht hat und welche Neuheiten Cortizo im Jahr 2021 präsentieren wird: "Durch die Enge sind sich die Menschen der Bedeutung der Fenster als Element des Wohnkomforts bewusst geworden, als Schlüssel zur Wärme- und Schalldämmung. Wir glauben, dass dieser Aspekt den Renovierungsmarkt vorantreiben wird, der sich zu den großen laufenden Bauvorhaben gesellen wird und einen Blick in die nahe Zukunft mit relativem Optimismus ermöglicht." Aus diesem Grund wird Cortizo im Jahr 2021 den Passivhaus-Fensterkatalog vorstellen, einen der umfangreichsten auf dem Markt, mit 4 PVC-Systemen, die für die Kategorien warm- und kaltemperiert mit einem Uw-Durchlassgrad von nur 0,66 W/m²K zertifiziert sind. Die Vision von Cortizo und Estanislao Suárez von der Zukunft der Kaschierung ist klar: "Neue Technologien müssen dazu führen, dass wir schneller, umweltfreundlicher und mit vollautomatischer Qualitätskontrolle produzieren. Wir von WPR-TAKA sind überzeugt, dass wir auf dem richtigen Weg sind."